Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA
istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE
Piazza dei Giudici, 3
50122 FIRENZE (FI)

Iscrizione N: FI00062
Il Presidente
della Sezione regionale della Toscana
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali

Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;
Visto il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);
Visto il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;
Vista la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;
Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 13/06/2025 registrata al numero di protocollo 48621/2025;
Vista la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **03/07/2025** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

4 - F
5 - D

dell'impresa

C.A.CI.F. CONSORZIO AUTOTRASPORTATORI CISTERNISTI FOLLONICA SOCIETA' COOPERATIVA

DISPONE PER L'IMPRESA
Art. 1

Denominazione: C.A.CI.F. CONSORZIO AUTOTRASPORTATORI CISTERNISTI FOLLONICA SOCIETA' COOPERATIVA
Con Sede a: FOLLONICA (GR)
Indirizzo: VIA DELL'AGRICOLTURA, 398
CAP: 58022
C. F.: 00137530531

LE SEGUENTI VARIAZIONI

Mezzi:

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **FW099GH**
Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE
Numero di telaio: YS2R4X20009257163
Titolo di disponibilità: Socio di cooperativa

Categorie e Classi:

Categoria 4 (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)

Classe F (quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:
Targa: **FW099GH**

Categoria 5 (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali pericolosi)
Classe D (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 6.000 t. e inferiore a 15.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:
Targa: **FW099GH**

Art. 2

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37816/2022 del 24/06/2022 che si intendono qui integralmente riportate.
Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 44004/2022 del 28/07/2022 che si intendono qui integralmente riportate.

Art. 3

(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 16/07/2025

Il Segretario
- Maria Tesi -

Il Presidente
- Mario Bartoli -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale (Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana)