

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI00062**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma 3;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 05/09/2019 registrata al numero di protocollo 28887/2019;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **16/09/2019** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**4 - B** - dal 28/07/2017 al 28/07/2022

**5 - D** - dal 14/09/2017 al 14/09/2022

dell'impresa

**C.A.C.I.F. CONSORZIO AUTOTRASPORTATORI CISTERNISTI FOLLONICA SOCIETA' COOPERATIVA**

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**

Denominazione: C.A.C.I.F. CONSORZIO AUTOTRASPORTATORI CISTERNISTI FOLLONICA SOCIETA' COOPERATIVA

Con Sede a: FOLLONICA (GR)

Indirizzo: VIA DELL AGRICOLTURA, 398

CAP: 58022

C. F.: 00137530531

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **FT926XT**

Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE

Numero di telaio: WJMM1VUH60C306924

Titolo di disponibilità: Socio di cooperativa

**Categorie e Classi:**

**Categoria 4** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)

**Classe B** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 60.000 t. e inferiore a 200.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

---

C.A.C.I.F. CONSORZIO AUTOTRASPORTATORI CISTERNISTI FOLLONICA SOCIETA' COOPERATIVA

Numero Iscrizione FI00062

Provvedimento di Modifica

**Prot. n.31066/2019 del 26/09/2019**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Targa: **FT926XT**

**Categoria 5** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali pericolosi)

**Classe D** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 6.000 t. e inferiore a 15.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Targa: **FT926XT**

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 22653/2017 del 28/07/2017 che si intendono qui integralmente riportate.

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 25182/2017 del 14/09/2017 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 26/09/2019

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente  
- Ing. Enrico Bocci -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

**Imposta di bollo assolta in modalità virtuale (Autorizzazione n.10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana)**

